O'z DSt 3103 2016

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ЁЗГИ ДАЛА КОСТЮМИ

Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОСТЮМ ЛЕТНИЙ ПОЛЕВОЙ

Технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон Республикаси мудофаа Вазирлиги

Тошкент

O'z DSt 3203 2016

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОСТЮМ ЛЕТНИЙ ПОЛЕВОЙ

Технические условия

Издание официальное

Министерство обороны Республики Узбекистан

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от №_____

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 09.09.2016 № 05-785

4 ВЗАМЕН TSh 3.19-001:2010

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

Содержание

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки.....1

3 Технические требования.....3

3.1 Основные параметры и характеристики.....3

3.2 Требования к сырью, материалам 10

3.3 Комплексность.....11

3.4 Маркировка.....11

3.5 Упаковка.....12

4 Транспортирование и хранение 12

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....12

6 Правила приемки.....13

7 Методы контроля.....13

8 Указания по эксплуатации 13

9 Гарантия изготовителя.....13

Приложение А (справочное) Спецификация деталей костюма полевого.....15

Приложение В (обязательное) Особенности обработки 17

Приложение С (обязательное) Измерения костюма в готовом виде.....19

Библиографические данные 32

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAY
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

O‘z DSt 3103 2016

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ЁЗГИ ДАЛА КОСТЮМИ
Техникавий шартлар

КОСТЮМ ЛЕТНИЙ ПОЛЕВОЙ
Технические условия

SUIT SUMMER FIELD
Technical reguirements

Дата введения: 14.09.2016
Срок действия:

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на костюмы летние полевые (далее по тексту – костюмы), состоящие из куртки и брюк, предназначенные в качестве одежды для военнослужащих Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы, стандарты и классификаторы:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
sonli bilan
«09» 09 2016 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12302-83 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 21790-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции

ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 25652-83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 29298-05 Ткани хлопчатобумажные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30019. 1-93 Застежка текстильная. Общие технические условия

ГОСТ 30454-97 Шнуры плетеные. Общие технические условия

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 30736-2001 Фурнитура для изделий лёгкой промышленности. Застёжки –молнии пластмассовые. ОТУ

O'z DSt 1.17:1999 ГСС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 1087:2005 Полотна клееные подкладочные. Общие технические условия

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора,

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0325-16 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-16 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

Костюм должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, специального технического регламента «О безопасности одежды верхней для военнослужащих», образцом-эталоном по O'z DSt 1.17 и технической документации, утвержденными в установленном порядке.

Костюмы в зависимости от назначения должны изготавливаться трёх типов:

А-костюм летний полевой для военнослужащих ВС РУ (рисунок 1);

Б-костюм летний камуфлированный для военнослужащих МЧС (рисунок 2);

В-костюм летний полевой для военнослужащих по контракту СНБ (рисунок 3).

3.1 Основные параметры и характеристики

3.1.1 Костюмы по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры второй полнотной группы военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167 и указанные в таблицах 1, 2, 3.

Таблица 1

В сантиметрах

Рост типовой фигуры	Рост военнослужащего
158	от 155 до 161
164	свыше 161 до 167
170	свыше 167 до 173
176	свыше 173 до 179
182	свыше 179 до 185
188	свыше 185 до 191

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Таблица 2

В сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	от 86 до 90
92	свыше 90 до 94
96	свыше 94 до 98
100	свыше 98 до 102
104	свыше 102 до 106
108	свыше 106 до 110
112	свыше 110 до 114
116	свыше 114 до 118
120	свыше 118 до 122

Таблица 3

Номер полнотной группы	Обхват груди, cm								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват талии, cm								
1	64	68	72	76	80	84	88	92	96
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108

3.1.2 Внешний вид.

Костюмы должны быть изготовлены в комплекте - куртка и брюки.

Костюм типа А, Б - Куртка должна быть с центральной внутренней бортовой застежкой на шесть пуговиц, верхняя петля сквозная.

Полочки с внешними верхними и боковыми объемными накладными карманами с клапанами, застегивающимися потайной застежкой на две пуговицы. Полочки с подкладкой до талии. На подкладке полочек два накладных кармана, застегивающихся на пуговицы.

Спинка с кокеткой и двумя односторонними складками.

Рукава двухшовные с манжетами, застегивающимися на пуговицы. В нижней части локтевых швов – пуфты. На рукавах выше локтя накладные карманы с клапанами, застегивающимися на текстильную застежку «велькро». В области локтя настрочены усилительные накладки. В швы соединения рукавов с проймой в области плеча втачаны погоны-хлястики, застегивающиеся петлей на пуговицу.

На полочке, спинке и рукаве ниже уровня проймы, по обе стороны от бокового шва и переднего шва рукава обметаны четыре вентиляционных отверстия диаметром 0,7 cm. По согласованию с заказчиком допускаются отверстия в виде петель длиной от 2,0 до 2,5 cm.

Воротник отложной со стойкой.

По бортам, воротнику, клапанам, манжетам, кокетке и складкам спинки проложена строчка на расстоянии 0,5 cm от края.

По талии и низу куртка стягивается шнуром.

По согласованию с заказчиком куртка типа А может изготавливаться без: боковых карманов, кулиски по линии талии, шнура по низу.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Куртка типа Б должна быть без кулиски по талии, без шнура по низу.

Брюки с притачным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок, ниже которых в области бокового шва настрочены накладные объемные карманы с клапанами, застегивающимися потайной застежкой на две пуговицы. По клапанам проложена строчка на расстоянии 0,5 cm от края.

На поясе брюк расположены два боковых хлястика и шесть шлевок: две на передних половинках, две над боковыми швами и две на задних половинках.

На передних половинках в области колена настрочены усилительные накладки двумя строчками: первая на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от сгиба, вторая от 0,5 до 0,7 cm от первой.

Задние половинки с усилительными накладками в области сидения, которые настрочены двумя строчками: первая на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от сгиба, вторая от 0,5 до 0,7 cm от первой.

На поясе брюки застегиваются на крючок и пуговицу. Гульфик застегивается на пуговицы.

По низу брюки стягиваются шнуром. В подгиб нижнего края шаговых швов втачиваются штрипки с двумя петлями, свободные концы которых пристегиваются на пуговицы к боковым швам с внутренней стороны.

По согласованию с заказчиком брюки типа А могут изготавливаться без боковых накладных карманов, без шнуров по низу брюк.

Брюки типа Б должны быть без боковых накладных карманов и усилительных накладок на задних половинках, без штрипок, шнуров по низу брюк.

Костюм типа В - Куртка должна быть с центральной внутренней бортовой застежкой на пять пуговиц, верхняя петля сквозная.

Полочки с внешними верхними и боковыми объемными накладными карманами с клапанами, застегивающимися потайной застежкой на две пуговицы. Полочки с подкладкой до талии. На левой подкладке полочки - накладной карман, застегивающийся на пуговицу.

Спинка цельнокроеная. В боковых швах по линии талии втачаны фигурные хлястики, застёгивающиеся на петлю и пуговицу, для регулирования ширины куртки.

Рукава втачные двухшовные с патами, застегивающимися на пуговицы. На рукавах выше локтя накладные объёмные карманы с клапанами, застегивающимися на текстильную застежку «велькро». Вход накладного кармана сбоку и застёгивается на застёжку «молния». В области локтя настрочены усилительные накладки.

В швы соединения рукавов с проймой в области плеча втачаны погоны-хлястики, застегивающиеся петлей на пуговицу.

Воротник отложной со стойкой.

На полочке, спинке и рукаве ниже уровня проймы, по обе стороны от бокового шва и переднего шва рукава обметаны четыре вентиляционных отверстия в виде петель длиной от 2,0 до 2,5 cm. Низ куртки обрабатывается швом в подгибку с закрытым срезом.

По бортам, воротнику, клапанам, патам, хлястикам, низу рукавов и погонам-хлястикам проложена строчка на расстоянии 0,5 cm от края.

Плечевые и боковые швы, нижние и локтевые швы рукавов, проймы и

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, QAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
TEXNOLOGIYALARINI

усилительные накладки настрочены двумя строчками: первая на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от сгиба, вторая от 0,5 до 0,7 cm от первой.

Накладные карманы настрочены на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от края.

Брюки с цельновыкроенным поясом, боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок. На задних половинках от боковых швов расположены два хлястика прямоугольной формы. На брюках должно быть семь шлёвок: две посередине передних половинок, две по боковым швам, две на задних половинках и одна по среднему шву.

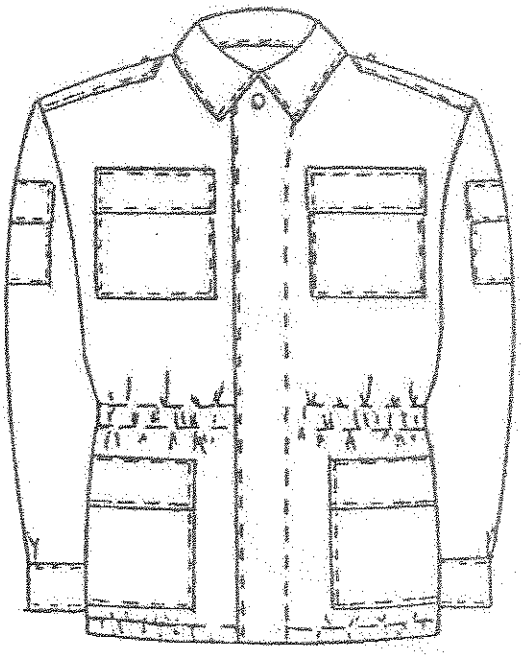
На передних половинках в области колена настрочены усилительные накладки двумя строчками: первая на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от сгиба, вторая от 0,5 до 0,7 cm от первой.

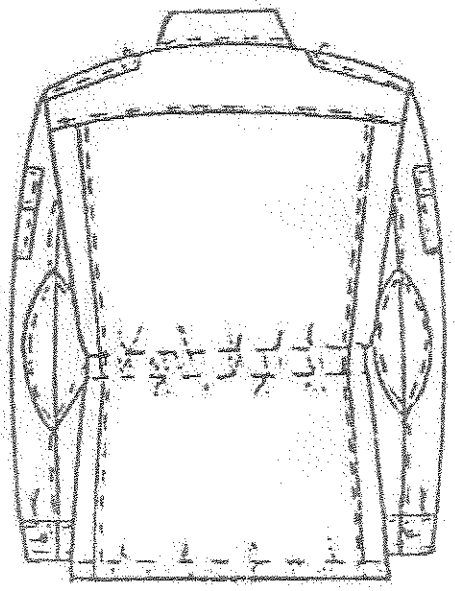
Гульфик застегивается на 3-4 пуговицы, одна из которых на поясе. Гульфик с ветрозащитным клапаном, застегивающимся на одну пуговицу.

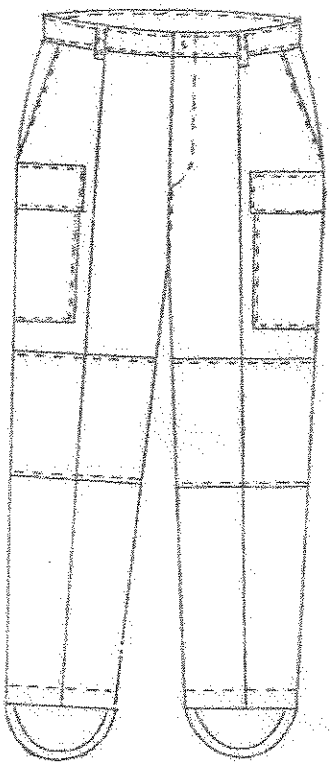
В подгиб нижнего края шаговых швов втачиваются штрипки с двумя петлями, свободные концы которых пристегиваются на пуговицы к боковым швам с внутренней стороны.

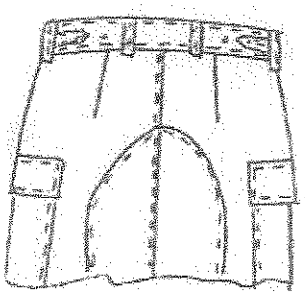
O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Тип А









O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Рисунок 1

Тип Б

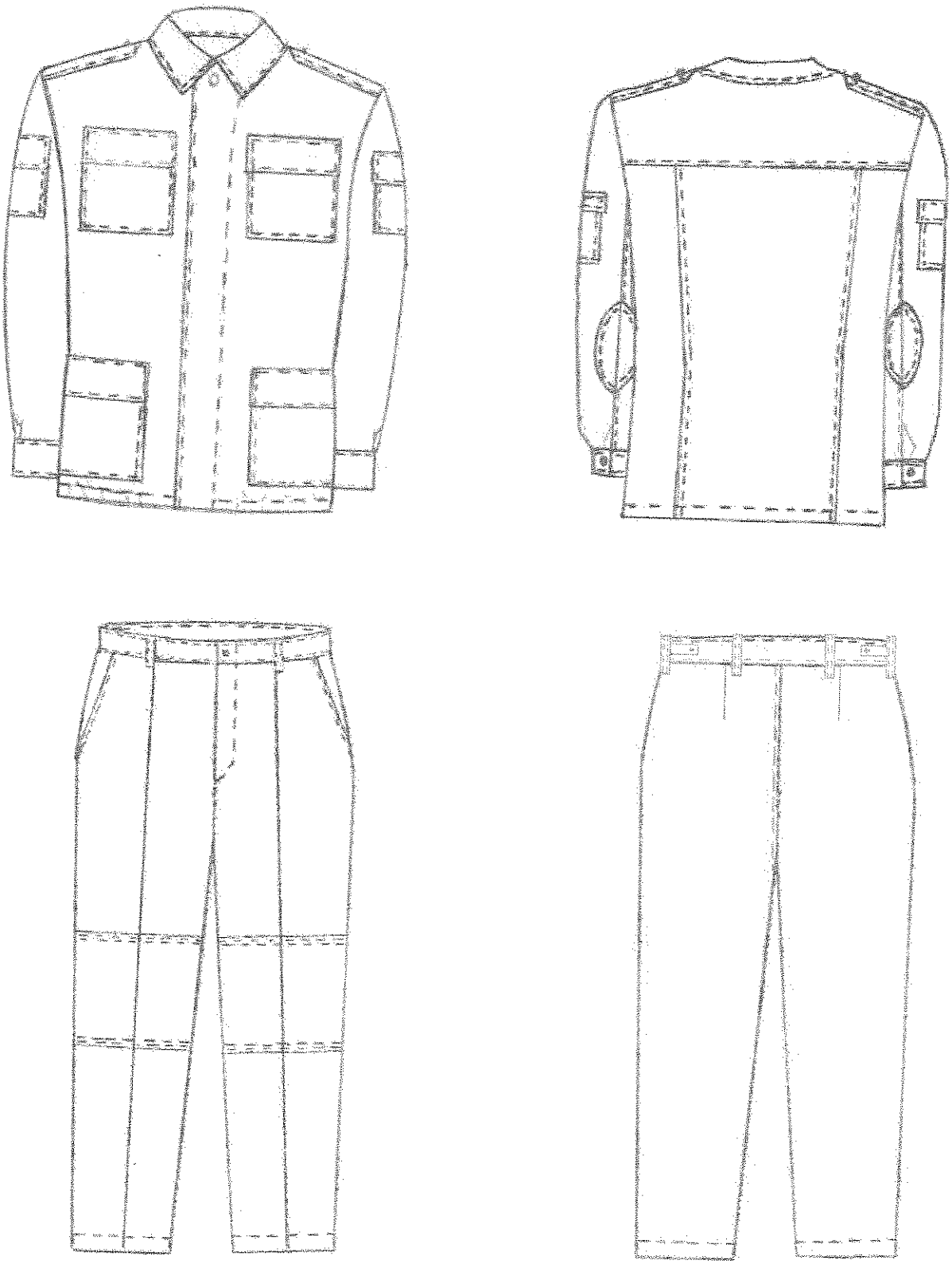
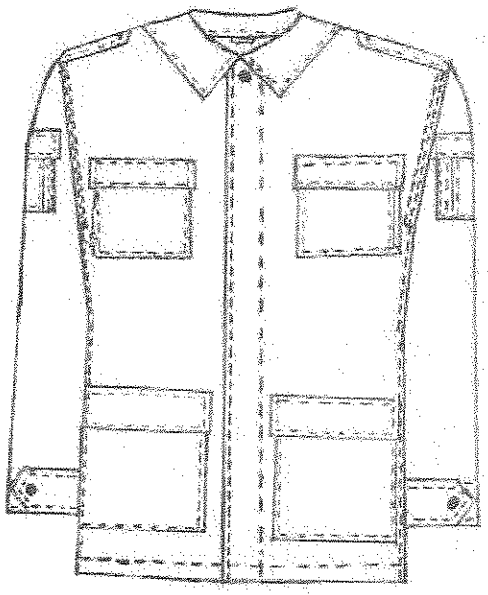
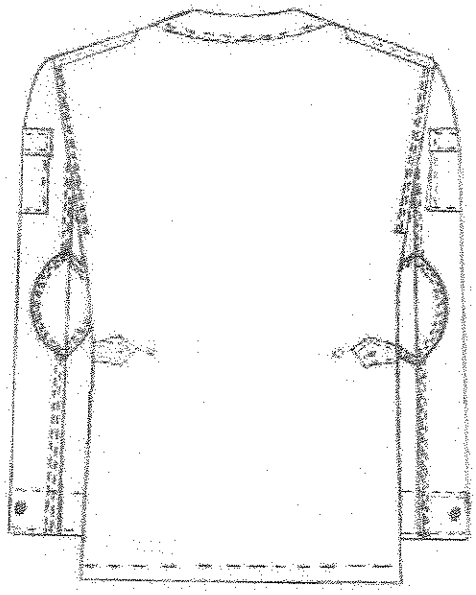


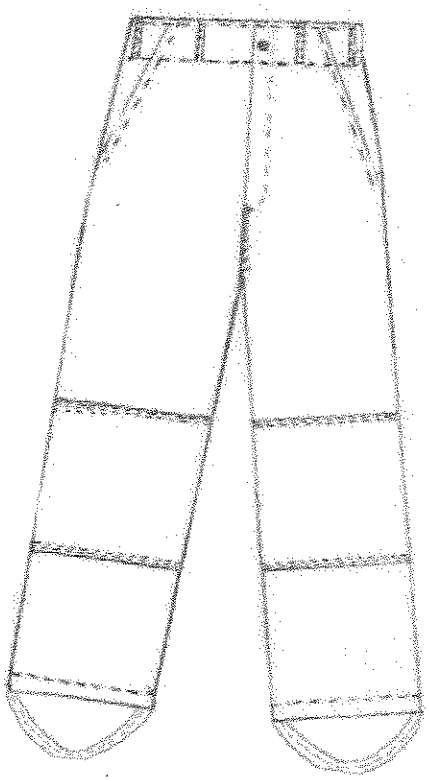
Рисунок 2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Тип B







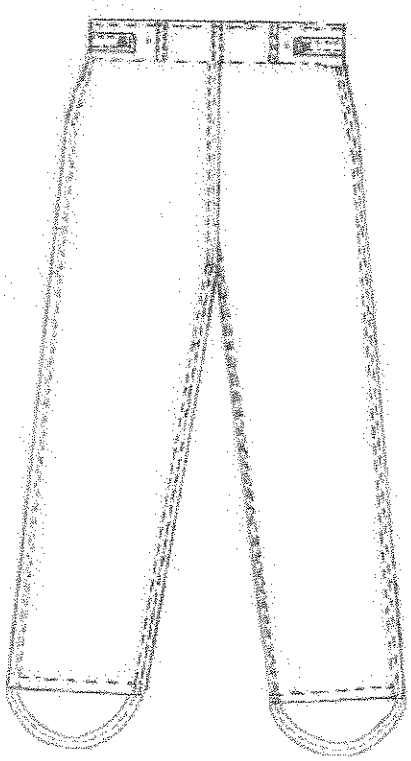


Рисунок 3

O‘ZSTANDART AGENTL...
STANDARTLASHTIRISH, BAYL...
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.1.3. Спецификация деталей, особенности обработки костюма приведены в приложениях А, В.

3.1.4 Параметры готовых костюмов должны соответствовать нормам величин измерений указанных в таблице С.1 приложения С.

3.1.5 Виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807. Строчки должны быть ровными, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы должны быть ровными, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны.

3.1.6 Пуговицы и петли должны иметь симметричное расположение.

3.1.7 Обработка полочек, бортов, воротника, карманов должна обеспечивать сохранение стабильности их формы.

3.1.8 Соединение клеевых прокладочных материалов с деталями изделия должно быть устойчиво к пятикратной химической чистке.

3.1.9 Допуски при раскрое деталей костюмов должны соответствовать требованиям ГОСТ 19902.

3.2 Требования к сырью, материалам

3.2.1 Сырье и материалы, применяемые при изготовлении костюма должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 4, иметь сертификаты соответствия при поступлении на предприятие и пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 4

Наименование сырья и материалов	Нормативная документация	Назначение
Ткань хлопчатобумажная смешанная камуфлированная: - вырабатываемая из смешанной хлопчатобумажной пряжи с вложением химических волокон или нитей в пределах от 30 до 55%; - поверхностная плотность не менее 200 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 21790	Для верха костюма
Ткань хлопчатобумажная гладкокрашеная: - поверхностная плотность не менее 110 g/m^2;	ГОСТ 29298	Для подкладки полочек, внутренних карманов, подзакрепки брюк, мешковины боковых карманов брюк типов А, Б, В; Для планки под кулиску, окантовки пройм, обтачки борта типов А, Б; Для обтачки пояса брюк типа В

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Окончание таблицы 4

Наименование сырья и материалов	Нормативная документация	Назначение
Шнур диаметром 0,4-0,6 cm	ГОСТ 30454	Для стягивания куртки по линии талии и низу, в боковой шов, стягивания брюк по низу тип А
Полотно клееное прокладочное (дублирин)	ГОСТ 25441 O'z DSt 1087	Для прокладки: в манжеты, в верхний воротник, в стойку верхнего воротника, в погоны-хлястики куртки; для прокладки под сгиб боковых карманов брюк типов А,Б,В; хлястик спинки, паты рукава типа В
Крючок и петля металлические	По действующей НД	Для застегивания брюк типа А, Б
Пуговицы пластмассовые Ø 17 mm	По действующей НД	Для застегивания: погон-хлястиков, борта, карманов, манжет куртки типа А, Б; хлястиков спинки, пат рукава, ветрозащитного клапана типа В; пояса и гульфика брюк типа А, Б, В; штрипок типа А, В
Застёжка текстильная «велькро» шириной 2,5 cm	ГОСТ 30019.1	Для застёгивания клапанов карманов на рукавах типов А, Б, В
Застёжки-молнии пластмассовые	ГОСТ 30736	Для карманов на рукавах в куртках типа В
Нитки хлопчатобумажные и синтетические швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления костюмов, пришивания пуговиц, обмётывания петель
Примечание - Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет подкладки, фурнитуры, ниток должен гармонировать с цветом основной ткани. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице 4		

3.3 Комплектность

Костюм должен состоять из куртки и брюк одного размера, роста и расцветки.

3.4 Маркировка

3.4.1 Для маркировки костюмов должно применяться клеймо, площадью не более 50 cm^2 с содержанием следующих реквизитов:

наименование предприятия – изготовителя и/или товарный знак (при наличии), адрес юридический и фактический;

наименование изделия;

размеры (рост, обхват груди, обхват талии);

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

обозначение настоящего стандарта;
надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
год изготовления;
символы по уходу по ГОСТ 16958.

3.4.2 В куртках клеймо должно наноситься несмываемой краской, контрастной цвету материала на левую полочку с внутренней стороны на расстоянии не менее: 10 cm от низа куртки, 12 cm от края борта. На брюках клеймо должно наноситься несмываемой краской, контрастной цвету материала на подкладку левого кармана или левую переднюю половинку брюк.

3.4.3 Транспортная маркировка - по ГОСТ 19159.

3.5 Упаковка

3.5.1 Костюмы по пять комплектов (куртка и брюки) одного размера и роста должны быть уложены в стопки, перевязаны, упакованы в полиэтиленовые пакеты по ГОСТ 12302. По пять стопок (25 комплектов) должны укладываться в упаковочные мешки по ГОСТ 30090.

3.5.2 В упаковку должен быть вложен или приклеен упаковочный ярлык с реквизитами:

наименование предприятия-изготовителя, адрес юридический и фактический, товарный знак (при наличии);
наименование продукции;
размеры;
количество единиц;
обозначение настоящего стандарта;
надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

4 Хавфсизлик ва атроф муҳит муҳофазаси талаблари

4.1 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.2 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.3 Все работы, связанные с производством изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии СанПиН 0294, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующего вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0325 и СанПиН 0326.

4.5 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении и хранении изделий по ГОСТ 12.1.004.

4.7 Климатические условия в производственных помещениях должны соответствовать требованиям КМК 2.04.05.

4.8 К обслуживанию оборудования допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр.

4.9 Производственные отходы должны складироваться, утилизироваться или перерабатываться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.10 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.11 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 Қабул қилиш қоидалари

5.1 Правила приемки костюмов – по ГОСТ 24782.

5.2 Для определения соответствия костюмов требованиям настоящего стандарта проводят приёмо-сдаточные, периодические, типовые, сертификационные испытания.

5.3 Приемо-сдаточные испытания проводят для каждой партии готовой продукции на соответствие требованиям раздела 3, подразделов 3.1 – 3.5 настоящего стандарта.

5.4 Периодические испытания проводятся на продукции, прошедшей приёмо-сдаточные испытания на соответствие всем требованиям настоящего стандарта один раз в год.

5.5 Типовые испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта при смене технологии и сырья.

5.6 Сертификационные испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС РУз.

6 Назорат усуллари

6.1 Контроль внешнего вида, упаковки, маркировки костюма проводят визуально при естественном или искусственном освещении путём сравнивания с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Контроль качества пошива костюмов – по ГОСТ 4103.

6.4 Определение сортности – по ГОСТ 11259.

6.5 Определение поверхностной плотности, разрывной нагрузки, устойчивости окраски, воздухопроницаемости, удельного электрического сопротивления, изменение линейных размеров после мокрой обработки, состав сырья, стойкость к истиранию проводят на ткани.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

7 Транспортда ташиш ва сақлаш

Транспортирование и хранение костюмов – по ГОСТ 19159.

8 Фойдаланиш бўйича кўрсатмалар

Указания по способам ухода в соответствии с ГОСТ 25652.

9 Ишлаб чиқарувчи кафолатлари

9.1 Изготовитель гарантирует качество костюмов и соответствие требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок хранения – два года.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации – один год.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAVLA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1 - Спецификация деталей костюма полевого

Наименование деталей	Тип	Число деталей	
		в лекалах	в крое
Куртка			
Из ткани верха			
Спинка	А, Б, В	1пол	1цел
Кокетка спинки	А, Б	1	2
Полочка	А, Б, В	1	2
Верхняя часть рукава	А, Б, В	1	2
Нижняя часть рукава	А, Б, В	1	2
Верхний воротник	А, Б, В	1 пол	1цел
Нижний воротник	А, Б, В	1 пол	1цел
Стойка	А, Б, В	1	2
Подборт	А, Б	1	2
Погон-хлястик	А, Б, В	1	4
Манжета	А, Б	1	2
Усилительная накладка рукава	А, Б, В	1	4
Пуфта рукава	А, Б	1	2
Накладной карман на рукаве	А, Б, В	1	2
Клапан накладного кармана на рукаве	А, Б, В	1	2
Передняя деталь накладного кармана рукава	В	1	2
Верхний накладной карман	А, Б, В	1	2
Клапан верхнего накладного кармана	А, Б, В	1	2
Боковой накладной карман	А, Б, В	1	2
Клапан бокового накладного кармана	А, Б, В	1	2
Вешалка (9,5 х 2,5) cm	А, Б, В	-	1
Супатная застёжка	В	1	2
Пата рукава	В	1	2
Нижняя часть паты рукава	В	1	2
Хлястик спинки	В	1	4
Из клееного полотна			
Прокладка манжеты	А, Б	1	2
Прокладка в верхний воротник	А, Б, В	1 пол	1 цел
Прокладка в стойку верхнего воротника	А, Б, В	1	1
Прокладка в погон-хлястик	А, Б, В	1	2
Прокладка в хлястик спинки	В	1	2
Прокладка паты рукава	В	1	2
Из бязи			
Подкладка полочки	А, Б, В	1	2

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Окончание таблицы А.1

Наименование деталей	Тип	Число деталей	
		в лекалах	в крое
Обтачка борта и усилитель под пуговицы	А, Б	1	2
Обтачка подборта	А, Б	1	1
Планка (кулиска) (105,0 х 5,0) cm	А	-	1
Окантовка проймы (57,0 х 4,5) cm	А, Б	-	2
Внутренний карман	А, Б, В	1	2 (1)
Брюки			
Из ткани верха			
Передняя половинка	А, Б, В	1	2
Задняя половинка	А, Б, В	1	2
Боковая часть передней половинки	А, Б, В	1	2
Обтачка бокового кармана	В	1	2
Пояс	А, Б	1	1
Шлевка (12,5 х 2,7) cm	А, Б	1	6
Хлястик (17,0 х 4,4) cm	А, Б, В	1	2
Накладной карман	А	1	2
Клапан накладного кармана	А	1	2
Гульфик	А, Б, В	1	1
Откосок	А, Б, В	1	1
Усилительная накладка передних половинок	А, Б, В	1	2
Усилительная накладка задних половинок	А	1	2
Штрипки (38,0 х 7,0) cm	А, В	1	2
Шлевка	В	1	7
Ветрозащитный клапан	В	1	1
Обтачка ветрозащитного клапана под петлю (треугольник)	В	1	1
Из клееного полотна			
Полоска под сгиб бокового кармана (19,0 х1,0) cm	А, Б	-	2
Обтачка бокового кармана	В	1	2
Из бязи			
Подкладка бокового кармана	А, Б, В	1	2
Подзакрепка	А, Б, В	1	1
Обтачка пояса левая	В	1	1
Обтачка пояса правая	В	1	1

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH MA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(рекомендуемое)
Особенности обработки

В.1 Все открытые срезы костюма должны быть обмётаны.

В.2 В костюмах типа А, Б плечевые, боковые срезы, срезы рукавов куртки, боковые, средние срезы брюк стачивают с последующим настрачиванием на 0,5 cm. Плечевые и боковые швы настрачивают по спинке, передние и локтевые швы рукавов по нижней части, боковые швы брюк настрачивают по задним половинкам.

В костюме типа В плечевые, боковые срезы, пройма, срезы рукавов куртки, усилительные накладки, боковые, шаговые и средние срезы брюк стачивают с одновременным обметыванием и с последующим настрачиванием на двухигольной машине: первая строчка на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от края, вторая от 0,5 до 0,7 cm от первой. Плечевые швы настрачивают по спинке, боковые швы по полочке, передние и локтевые швы рукавов по верхним частям. Боковые и шаговые швы брюк настрачивают по задним половинкам.

В.3 Рукава двухшовные втачивают в открытые проймы, срезы окантовывают косой бейкой в куртках типа А, Б.

В.4 Низ пуфты рукавов обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом шириной от 0,5 до 0,7 cm.

В.5 Расстояние между швом притачивания клапанов и верхним краем накладных карманов куртки и брюк 1,5 cm. Клапаны карманов притачивают швом 0,5 cm с последующим настрачиванием на 0,7 cm.

В.6 Верхние углы накладных карманов куртки и брюк закрепляют тройной обратной строчкой длиной 0,7 cm на стачивающей машине или на спецмашине параллельно верхнему краю кармана.

В.7 Верхнюю кокетку вместе с нижней соединяют со спинкой стачным швом шириной 1,0 cm с последующим настрачиванием на 0,5 cm от шва.

В.8 Усилительные накладки рукавов и брюк настрачивают с подгибом среза двумя строчками: первая - на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от края, вторая от 0,5 до 0,7 cm от первой. Ширина подгиба 1,0 cm.

В.9 На припуске подгиба низа куртки с левой стороны на полочке и спинке на на расстоянии 1,0 cm от бокового шва и 1,2 cm от линии сгиба обмётывают две горизонтальные петли для выведения шнура, в боковой шов на расстоянии 12,0 cm от низа втачивают ленту для крепления шнура. Длина ленты 24,0 cm.

В.10 На припуске подгиба низа брюк от бокового шва на расстоянии 0,5 cm – передней и 1,0 cm – задней половинок обметывают горизонтальные петли для выведения концов шнура. Шнур к шаговому шву прикрепляют на стачивающей машине до подгибания низа. Длина шнура по низу брюк 72,0 cm.

В.11 Низ куртки, брюк всех типов обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом шириной 2,3 cm. Ширина подгиба 1,0 cm.

В.12 В брюках типа В пояс обтачивается обтачкой шириной 5,0 cm в готовом виде.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

B.13 Вентиляционные отверстия обметывают на полочке, спинке и рукаве на расстоянии от 1,0 до 2,0 cm от бокового и переднего швов и от шва втачивания рукава в пройму.

B.14 Планку с вложенным шнуром настрачивают по линии талии двумя строчками: первая - на расстоянии от 0,1 до 0,2 cm от края, вторая от 0,5 до 0,7 cm от первой. Ширина подгиба 1,0 cm. Длина шнура для стягивания куртки по линии талии и низу для 100 размера (125,0 ± 4,0) cm для смежных размеров. Шнур для стягивания куртки по линии талии закрепляют посередине спинки.

B.15 При соединении рукава с проймой одновременно втачивают погон-хлястик, располагая его край на 1,5 cm от плечевого шва в сторону спинки. Ширина погона-хлястика 4,5 cm по шву втачивания и 4,0 cm по верхнему краю. Длина погона в куртках от 88 до 96 размеров - 13,0 cm, от 100до 112 размеров – 14,0 cm, от116до 128 размеров – 15,0 cm.

B.16 Текстильную застежку на клапаны карманов рукавов настрачивают на расстоянии от 0,5 до 0,7 cm от нижнего и от бокового краев клапана. Размер текстильной застежки (2,5 x 2,5) cm.

B.17 Петли обмётывают:

на левом борте первая петля должна быть сквозная, которая должна быть расположена на 1,8 cm от уступа и края борта, нижняя на 4 cm от низа, остальные на равном расстоянии между собой;

на клапанах верхних, боковых карманов куртки и накладных карманов брюк на расстоянии от 0,5 до 0,7 cm от нижнего края и от 2,7 до 3,0 cm от боковых краев;

на погонах-хлястиках, патах, хлястиках куртки и брюк, манжетах и внутренних карманах располагают по оси симметрии на расстоянии 1,0 cm от края.

B.18 В брюках петли располагают: на левом конце пояса – одну петлю на расстоянии 1,0 cm от конца и 1,5-2,0 cm от верхнего края пояса; на гульфике - по три-четыре петли, верхнюю и нижнюю на расстоянии 4,0 cm от шва притачивания пояса и закрепки банта, средние – на равном расстоянии между собой и крайними петлями; на хлястиках – по одной петле на расстоянии 1,0 cm от конца и посередине хлястиков; на штрипках – по две петли: первую на расстоянии 1,5 cm от конца, вторую на расстоянии 4,0 cm от первой.

Число петель на гульфике должно соответствовать указанному в таблице B 1:

Рост	Число петель для размеров								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
158	3	3	3	3	3	3	3	3	3
164	3	3	3	3	3	3	3	3	4
170	3	3	3	3	3	3	4	4	4
176	3	3	3	3	4	4	4	4	4
182	3	3	4	4	4	4	4	4	4
188	4	4	4	4	4	4	4	4	4

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAHOLASH
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

B.19 Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

Пуговицы на поясе для застегивания хлястиков пришивают: первую – соответственно расположению петли на хлястике, вторую – на расстоянии 2,0 cm от первой.

Пуговицы по низу рукава куртки и на талии спинки типа В располагают: первую – соответственно петли на пате и хлястике; вторую на расстоянии от 4,0 до 4,5 cm от первой,

Пуговицу для крепления штрипки в нерабочем положении располагают соответственно крайней петле на штрипке на шаговом шве. Расстояние от низа брюк до пуговицы для крепления штрипок в рабочем положении – 6,5 cm.

B.20 Длина штрипки в готовом виде 36,0 cm.

B.21 Допускается выполнять – низ подкладки куртки швом в подгибку с закрытым срезом на лицевую сторону, одновременно застрачивая нижний край кармана. Ширина шва 1,0 cm.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение С
(обязательное)

Таблица С.1- **Измерения костюмов в готовом виде**

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемые отклонения ± cm
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
	Куртка *(Чертёж С 1-5, 9-12)*												
1	Длина кокетки спинки посередине от шва втачивания воротника до шва притачивания спинки	А	158-188	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	0,3
		Б	164-188	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
2	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	А, В	158	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	1,0
			164	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
			170	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
			176	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
			182	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
			188	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
		Б	164	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
			170	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
			176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
			182	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	
			188	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	
3	Ширина спинки (в типах А, Б измерять по линии притачивания кокетки)	А	158-188	44,8	46,2	47,6	49,0	50,4	51,8	53,2	54,6	56,0	0,5
		Б	164-188	43,8	45,2	46,6	48,0	49,4	50,8	51,2	52,4	53,8	
		В	158-188	45,4	46,8	48,2	49,6	51,0	52,4	53,8	55,2	56,6	
4	Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта в самом узком месте	А	158-188	22,9	23,6	24,3	25,0	25,7	26,4	27,1	27,8	28,5	0,5
		Б	164-188	22,5	23,2	23,9	24,6	25,3	26,0	26,7	27,4	28,1	
		В	158-188	23,2	23,9	24,6	25,3	26,0	26,7	27,4	29,1	29,8	

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH DEPARTAMENTI

Продолжение таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемые отклонения ± cm
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
5	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа параллельно краю борта	А	158	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6	72,8	73,0	73,2	73,2	1,0
			164	73,2	74,0	74,2	74,4	74,6	74,8	75,0	75,2	75,4	
			170	75,8	76,0	76,2	76,4	76,6	76,8	77,0	77,2	77,4	
			176	77,8	78,0	78,2	78,4	78,6	78,8	79,0	79,2	79,4	
			182	79,8	80,0	80,2	80,4	80,6	80,8	81,0	81,2	81,4	
			188	81,8	82,0	82,2	82,4	82,6	82,8	83,0	83,2	83,4	
		Б	164	76,4	76,6	76,8	77,0	77,2	77,4	77,6	77,8	78,0	
			170	78,4	78,6	78,8	79,0	79,2	79,4	79,6	79,8	80,0	
			176	80,4	80,6	80,8	81,0	81,2	81,4	81,6	81,8	82,0	
			182	82,4	82,6	82,8	83,0	83,2	83,4	83,6	83,8	84,0	
			188	84,0	84,6	84,8	85,0	85,2	85,4	85,6	85,8	86,0	
		В	158	69,8	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	71,2	71,4	
			164	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	
			170	73,8	74,0	74,2	74,4	74,6	74,8	75,0	75,2	75,4	
			176	75,8	76,0	76,2	76,4	76,6	76,8	77,0	77,2	77,4	
			182	77,8	78,0	78,2	78,4	78,6	78,8	79,0	79,2	79,4	
			188	79,8	80,0	80,2	80,4	80,6	80,8	81,0	81,2	81,4	
6	Расстояние от края борта до переднего угла верхнего кармана	А	158-188	7,3	7,6	7,9	8,2	8,5	8,8	9,1	9,4	9,7	0,5
		Б, В	164-188	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	
7	Длина верхнего кармана	А	158-188	13,0	13,0	13,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,5
		Б	164-188	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	
		В	158-188	14,0	14,0	14,0	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	
8	Ширина верхнего кармана	А	158-188	12,3	12,3	12,3	13,3	13,3	13,3	14,3	14,3	14,3	0,3
		Б	164-188	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	
		В	158-188	12,5	12,5	12,5	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	
9	Длина клапана верхнего кармана	А	158-188	12,7	12,7	12,7	13,7	13,7	13,7	14,7	14,7	14,7	0,3
		Б	164-188	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	
		В	158-188	12,9	12,9	12,9	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	
10	Ширина клапана верхнего кармана	А	158-188	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
		Б, В	164-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	

...ANBANDLIGINI ...AKENLIGI
...STANDARTLASHTIRISH ...AVLAT
...ZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
...NOROT TEXNOLOGIYALARINI
...SH ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемые отклонения ± cm
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
11	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего верхнего угла клапана верхнего кармана	А, Б	158-188	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	0,5
		В	158-188	21,0	21,0	21,0	21,0	21,5	21,5	21,5	21,5	22,0	
12	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла клапана бокового кармана	А	158	50,9	51,1	51,3	51,5	51,7	51,9	52,1	52,3	52,5	0,5
			164	52,1	52,3	52,5	52,7	52,9	53,1	53,3	53,5	53,7	
			170	53,3	53,5	53,7	53,9	54,1	54,3	54,5	54,7	54,9	
			176	54,5	54,7	54,9	55,1	55,3	55,5	55,7	55,9	56,1	
			182	55,7	55,9	56,1	56,3	56,5	56,7	56,9	57,1	57,3	
			188	56,9	57,1	57,3	57,5	57,7	57,9	58,1	58,3	58,5	
		В	158	50,6	50,8	51,0	51,2	51,4	51,6	51,8	52,0	52,2	
			164	51,8	52,0	52,2	52,4	52,6	52,8	53,0	53,2	53,4	
			170	53,0	53,2	53,4	53,6	53,8	54,0	54,2	54,4	54,6	
			176	54,2	54,4	54,6	54,8	55,0	55,2	55,4	55,6	55,8	
			182	55,4	55,6	55,8	56,0	56,2	56,4	56,6	56,8	57,0	
			188	56,6	56,8	57,0	57,2	57,4	57,6	57,8	58,0	58,2	
13	Расстояние от края борта до переднего угла бокового кармана	А, В	158-188	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	0,3
14	Длина бокового кармана	А, В	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,3
15	Ширина бокового кармана	А	158-188	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0	19,0	0,3
		В	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	
16	Длина клапана бокового кармана	А	158-188	17,4	17,4	17,4	18,4	18,4	18,4	19,4	19,4	19,4	0,3
		В	158-188	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	17,4	
17	Ширина клапана бокового кармана	А, В	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3
18	Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	А	158-188	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	1,0
		Б	164-188	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5			
		В	158-188	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0			

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Продолжение таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемые отклонения ± cm
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
19	Ширина куртки внизу от середины спинки до края борта	А	158-188	53,7	55,7	57,7	59,7	61,7	63,7	65,7	67,7	69,7	1,0
		Б	164-188	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	
		В	158-188	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	
20	Длина воротника по шву притачивания (по прямой)	А, В	158-188	40,2	41,4	42,6	43,8	45,0	46,2	47,4	48,6	49,8	1,0
	Длина воротника по шву втачивания	Б	164-188	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	
21	Ширина воротника посередине	А, Б	158-188	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0,3
		В	158-188	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	
22	Ширина воротника в концах	А, Б	158-188	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	0,3
23	Ширина уступа борта	А	158-188	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	0,3
24	Длина рукава от высшей точки оката до низа	А, В	158	55,4	55,6	55,8	56,0	56,2	56,4	56,6	56,8	57,0	1,0
			164	57,4	57,6	57,8	58,0	58,2	58,4	58,6	58,8	59,0	
			170	59,4	59,6	59,8	60,0	60,2	60,4	60,6	60,8	61,0	
			176	61,4	61,6	61,8	62,0	62,2	62,4	62,6	62,8	63,0	
			182	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	
			188	65,4	65,6	65,8	66,0	66,4	66,4	66,6	66,8	67,0	
		Б	164	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
			170	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
			176	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
			182	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
			188	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
25	Ширина рукава на уровне глубины проймы	А	158-188	23,1	23,7	24,3	24,9	25,5	26,1	26,7	27,3	27,6	0,5
		Б	164-188	22,2	22,8	23,4	24,0	24,6	25,2	25,8	26,4	27,0	
		В	158-188	24,6	25,2	25,8	26,4	27,0	27,6	28,2	28,8	29,4	
26	Длина манжеты	А, Б	158-188	13,1	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5	0,3
27	Ширина манжеты	А, Б	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3
28	Расстояние от высшей точки оката до клапана кармана рукава	А, Б	158-188	8,4	8,6	8,8	9,0	9,2	9,4	9,6	9,8	10,0	0,3

© ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, HAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Продолжение таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемые отклонения ± см
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
29	Расстояние от верхнего угла кармана рукава до локтевого шва	А	158-188	6,6	7,0	7,4	7,8	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	0,3
30	Длина кармана рукава	А	158-188	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	0,3
		Б	164-188	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0	14,5	14,5	14,5	
31	Ширина кармана рукава	А	158-188	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	0,3
		Б	164-188	10,5	10,5	10,5	11,0	11,0	11,0	11,5	11,5	11,5	
32	Длина клапана кармана рукава	А	158-188	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4	0,3
		Б	164-188	11,0	11,0	11,0	11,5	11,5	11,5	12,5	12,5	12,5	
33	Ширина клапана кармана рукава	А	158-188	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,3
		Б	164-188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
34	Длина усилительной накладки рукава посередине	А, В	158-164	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
			170-176	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
			182-188	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
		Б	158-164	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
			170-176	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
			182-188	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
35	Ширина усилительной накладки в самом широком месте	А	158-188	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	0,5
		Б	164-188	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	
36	Расстояние от низа рукава до нижнего края усилительной накладки	А	158	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,5
			164	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
			170	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	
			176	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	
			182	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
			188	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
		Б	164	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
			170-176	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	
			182-188	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
37	Длина внутреннего кармана	А	158-188	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	0,5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемые отклонения ± cm
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
38	Ширина внутреннего кармана	А	158-188	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	0,5
39	Расстояние от уступа борта до верхней петли	А	158-188	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	0,1
40	Расстояние от нижней петли до низа куртки	А	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,3
Примечание-Расстояние от края борта до начала петель 1,8 cm													

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Продолжение таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемое отклонение ± cm
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
Брюки *(Чертёж С 6-8, 13-15)*													
41	Длина по боковому шву	А	158	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	1,0
			164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
			170	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	
			176	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
			182	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	
			188	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
		Б	164	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	
			170	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
			176	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
			182	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
			188	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
		В	158	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5	
			164	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	
			170	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	106,5	
			176	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
			182	115,5	115,5	115,5	115,5	115,5	115,5	115,5	115,5	115,5	
			188	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	
42	Длина по шаговому шву	А	158	71,6	71,2	70,8	70,4	70,0	69,6	69,2	68,8	68,4	1,0
			164	75,3	74,9	74,5	74,1	73,7	73,3	72,9	72,5	72,1	
			170	79,0	78,6	78,2	77,8	77,4	77,0	76,6	76,2	75,8	
			176	82,7	82,3	81,9	81,5	81,1	80,7	80,3	79,9	79,5	
			182	86,4	86,0	85,6	85,2	84,8	84,4	84,0	83,6	83,2	
			188	90,1	89,7	89,3	88,9	88,5	88,1	87,7	87,3	86,9	
		Б	164	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	
			170	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0		
			176	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5		
			182	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5			
			188	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5		

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH BO'YICHA TEXNOLOGIYALARINI

Продолжение таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемое отклонение ± см
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
		В	158	66,9	66,5	66,1	65,7	65,3	64,9	64,5	64,1	63,7	
			164	70,6	70,2	69,8	69,4	69,0	68,6	68,2	67,8	67,4	
			170	74,3	73,9	73,5	73,1	72,7	72,3	71,9	71,5	71,1	
			176	78,0	77,6	77,2	76,8	76,4	76,0	75,6	75,2	74,8	
			182	81,7	81,3	80,9	80,5	80,1	79,7	79,3	78,9	78,5	
			188	85,4	85,0	84,6	84,2	83,8	83,4	83,0	82,6	82,2	
43	Ширина на уровне среднего шва	А	158-188	32,4	33,6	34,8	36,0	37,2	38,4	39,6	40,8	42,0	1,0
		В	158-188	31,0	32,2	33,4	34,6	35,8	37,8	38,2	39,4	40,6	
44	Ширина на уровне колена	А	158-188	23,6	24,4	25,2	26,0	26,8	27,6	28,4	29,2	30,0	0,5
		В	158-188	24,0	24,8	25,6	26,4	27,2	28,0	28,8	29,6	30,4	
45	Ширина внизу	А	158-188	20,7	21,3	21,9	22,5	23,1	23,7	24,3	24,9	25,5	0,5
		Б	164-188	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	
		В	158-188	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,4	25,0	
46	Длина половины пояса	А, Б	158-188	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	1,0
		В	158-188	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	
47	Ширина пояса	А, Б	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,3
48	Длина входа в боковой карман	А, Б, В	158-188	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,5
49	Длина подкладки бокового кармана	А, Б	158-164	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	0,5
			170-176	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	
			182-188	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	32,5	
50	Ширина подкладки бокового кармана	А, Б	158-188	18,0	18,0	18,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	0,5
51	Расстояние от шва притачивания пояса до переднего угла клапана кармана	А	158-188	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
52	Ширина накладного кармана	А	158-188	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	0,3
53	Длина накладного кармана	А	158-188	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	0,3

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Окончание таблицы С.1

Номер измерения на чертеже	Наименование мест измерений	Тип	Рост	Обхват груди									Допускаемое отклонение ± cm
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
54	Длина клапана накладного кармана	А	158-188	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	0,3
55	Ширина клапана накладного кармана	А	158-188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,3
56	Расстояние от шва притачивания пояса до усилительной накладки передней половинки	А	158	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	1,0
			164	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	
			170	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
			176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
			182	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	
			188	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	
		Б	164	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	
			170	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	
			176	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
			182	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	
			188	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
57	Длина усилительной накладки передней половинки	А	158-170	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	0,5
			176-188	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	
		Б	164	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	
			170-176	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	
			182-188	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	
		В	158-188	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	
58	Длина шлевки	А	158-188	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0,5
59	Ширина шлевки	А	158-188	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	-
60	Расстояние от бокового шва до переднего угла клапана накладного кармана	А	158-188	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	0,5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI AMALGA OSHIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения С.1

Тип А, Б

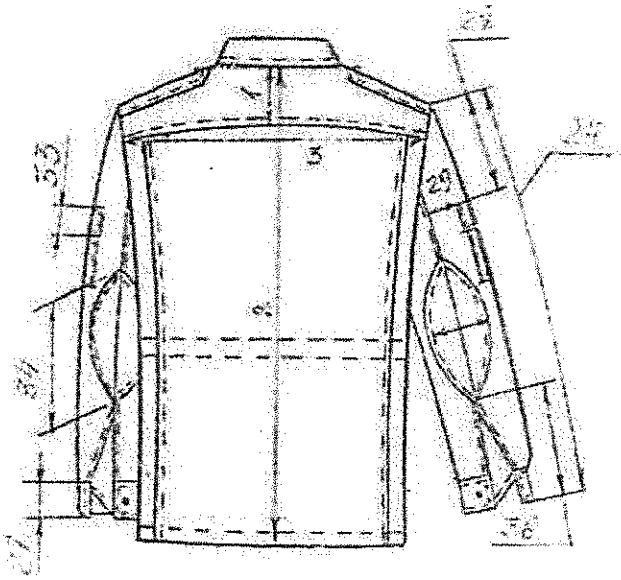


Чертёж С 1

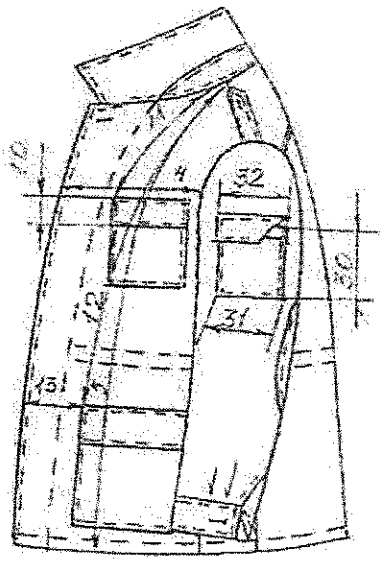


Чертёж С 2

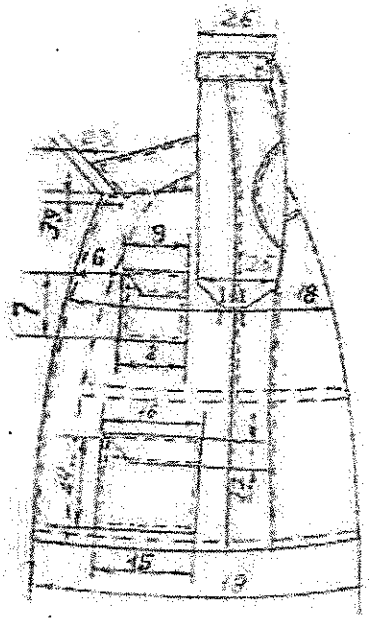


Чертёж С. 3

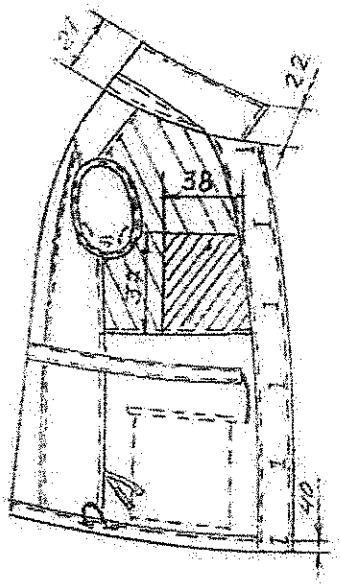


Чертёж С. 4

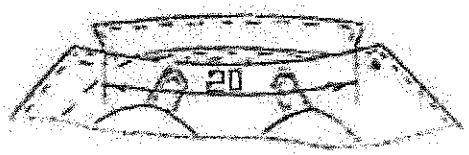


Чертёж С. 5

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Тип А, Б

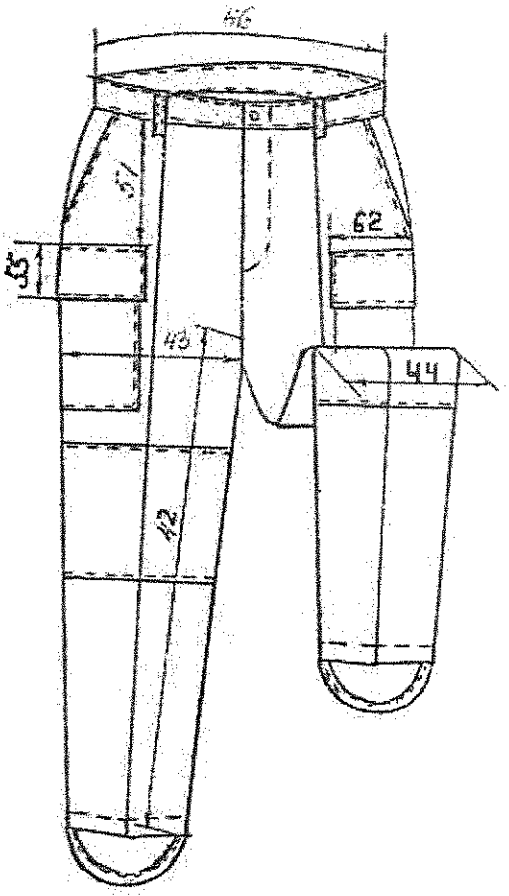


Чертёж С. 6

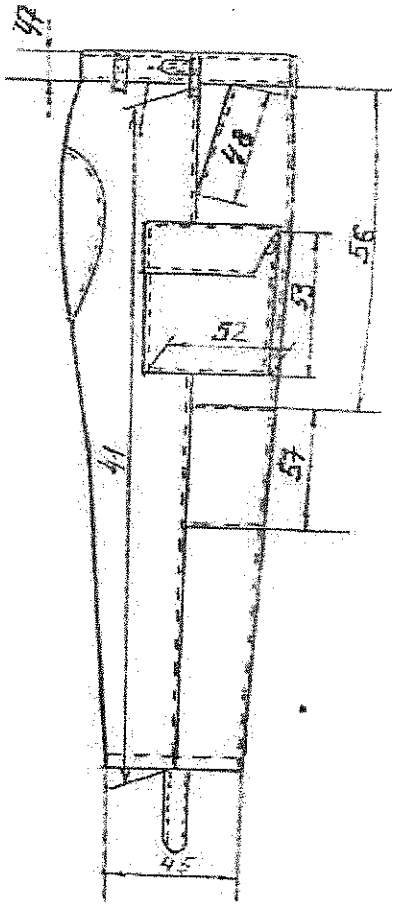


Чертёж С. 7

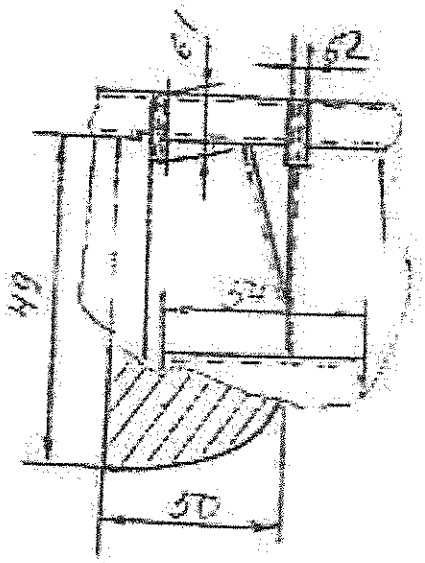


Чертёж С. 8

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Тип В

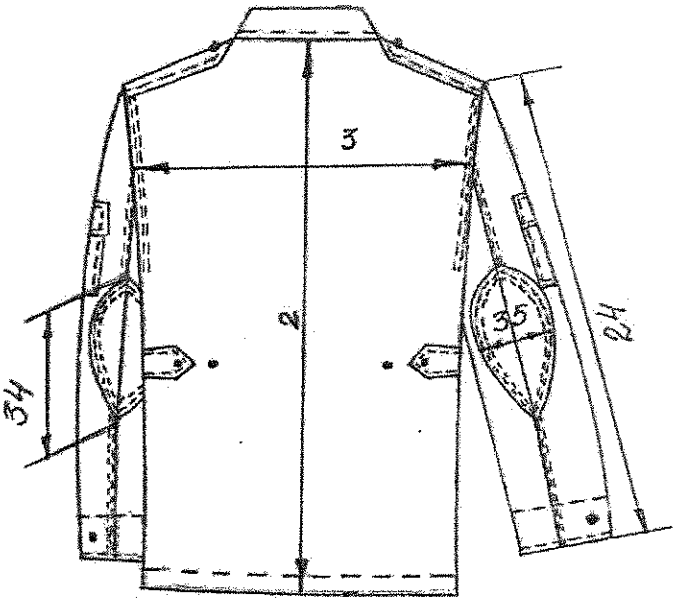


Чертёж С. 9

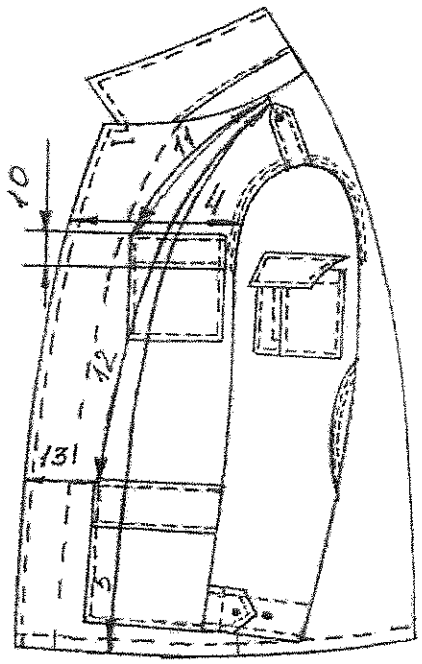


Чертёж С. 10

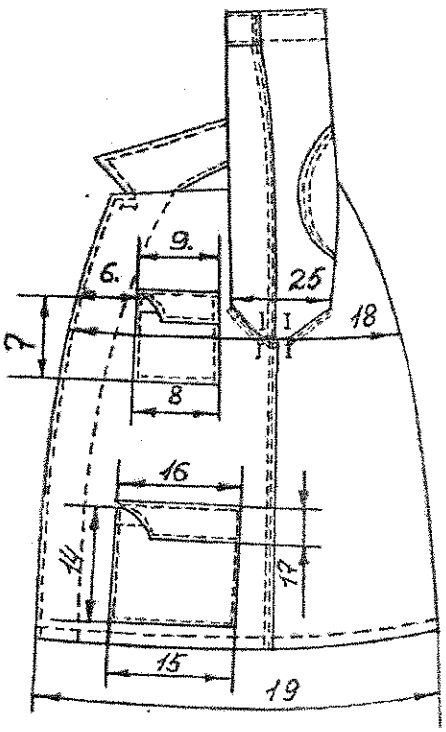
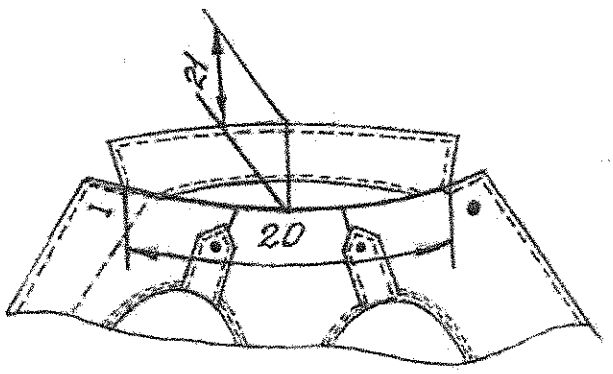


Чертёж С. 11



O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Чертёж С. 12

Тип B

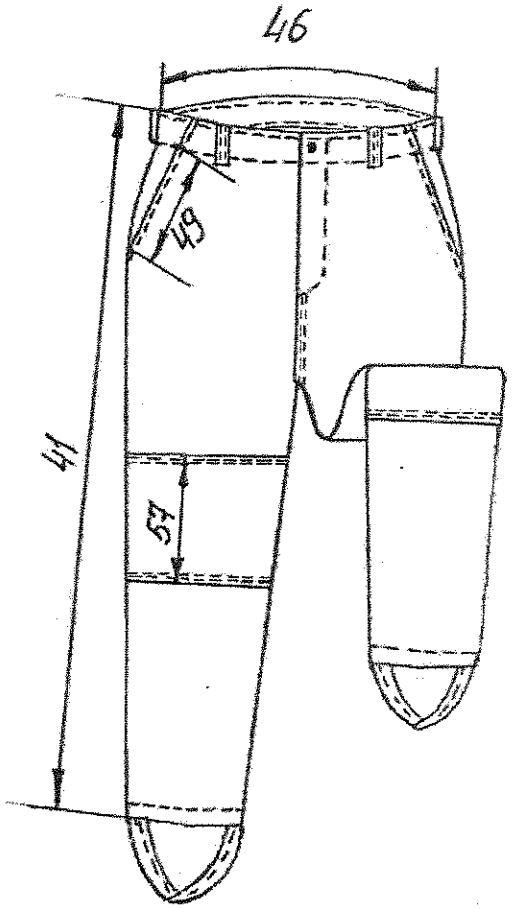


Чертёж С. 13

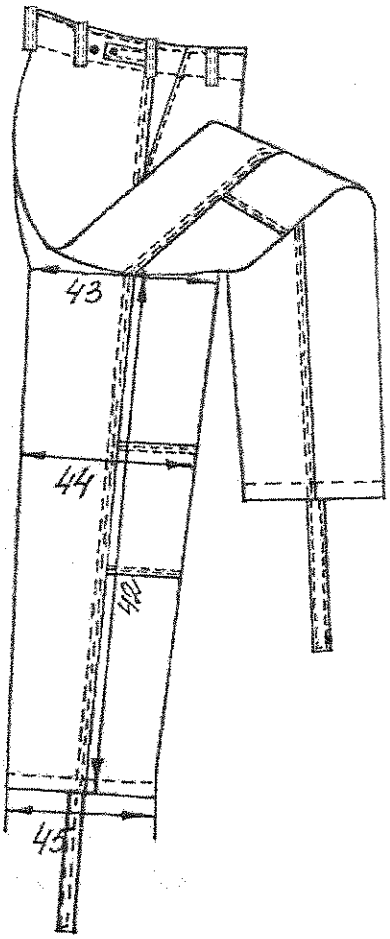


Чертёж С. 14

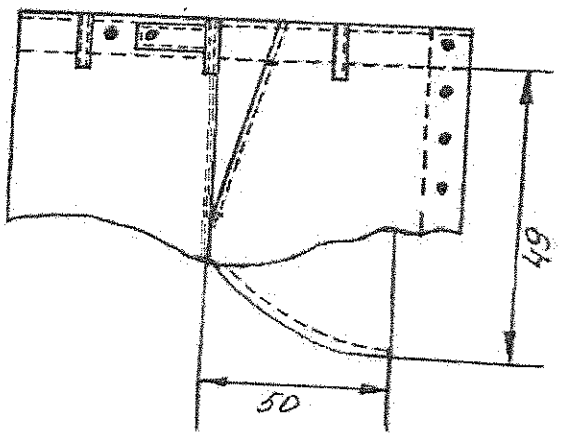


Чертёж С. 15

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

УДК 677.06:687.13

ОКС 61. 020

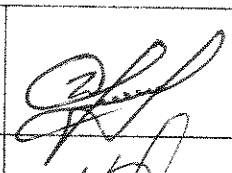
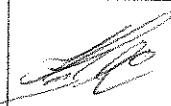
ОКП 85 2111

ГРУППА М 38

Ключевые слова: костюм, основные параметры и характеристика, требования к сырью, методы контроля, правила приёмки, маркировка, упаковка.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] BO‘LIM XODIMLARI

Информационные данные

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Ч.Д. Розыбакиев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Т.С. Хамраев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		К. Н. Мирсодиков
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.М. Халиков
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.А. Мирсагатов
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

РАЗРАБОТАНО: «18» 03 2016 года

СОГЛАСОВАНО: «18» 05 2016 года

УТВЕРЖДЕНО: «18» 05 2016 года

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI